

HW DÜNNSCHNITT KREISSÄGEBLÄTTER FÜR AKKU-HAND- & KAPPKREISSÄGEN



VORTEILE

- ✓ kabellos auf die Baustelle
- ✓ exzellente Schnittqualität
- ✓ extrem lange Standwege
- ✓ extra dünne Stammbblattdicke und Schnittbreite führt zu maximaler Laufzeit bei AKKU-Sägen



Holz

ANWENDUNG
für Längs- und Querschnitte in Massivholz und Holzwerkstoffe

Parat

ANWENDUNG
für Trenn- und Gehrungsschnitte in viele Anwendungsbereiche und Materialien (Holzwerkstoffe und NE-Materialien)

Uni-Steel

ANWENDUNG
für Trennschnitte in Metallen und NE-Metallen, (Zink-) Blechen, Gusseisen

Mega-Steel

ANWENDUNG
für Trenn- und Gehrungsschnitte in Verbundwerkstoffen, Bleche, Edelstahl, Kunststoffe, NE-Metalle, Kabelkanälen, Kabeln, Profilen, SML-Rohren, etc.

HKS - KKS - hard plastic negativ

ANWENDUNG
für Trenn- und Gehrungsschnitte in Kunststoffprofile aus Corian®, Varicor®, Trespa®, Laminat, usw.

HKS-L DP

ANWENDUNG
für Zuschnitte in zementgebundenen Platten. Nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel

K + G - Negativ

ANWENDUNG
für Querschnitte mit Kappsägen in Massivholz und Holzwerkstoffen

HKS-Massiv/Board für Akku-Maschinen HW „F-WS“

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Spanκ [°]	u. a. geeignet für	Bestell-Nr.	Preis
136	1,5	1	20	18	20	D	58110400	
136	1,5	1	20	24	20	D	58110401	
160	1,8	1,2	20	18	20	M, F	58110413	
160	1,8	1,2	20	24	15	Ma, F, B	58110423	
160	1,8	1,2	20	30	15	M, F	58110424	
160	1,8	1,2	20	48	10	M, F	58110419	
165	1,8	1,2	20	18	20	Ma, D, B	58110402	
165	1,8	1,2	20	24	15	Ma, D, B	58110403	
165	1,8	1,2	20	36	15	Ma, D, B	58110404	
165	1,8	1,2	15,88	42	10	Mi	58110405	
165	1,8	1,2	20	48	10	Ma, D, B	58110420	
165	1,6	1,2	15,88	24	20	Mi	58110421	
168	1,8	1,2	20	18	20	M, F	58110427	
168	1,8	1,2	20	30	15	M, F	58110428	
168	1,8	1,2	20	48	10	M, F	58110429	
184	1,6	1,1	16	54	10	D	58110406	
184	1,8	1,2	20	24	20	M	58110416	
190	1,8	1,2	20	48	15	D	58110407	
190	1,8	1,2	30	24	20	H	58110417	
190	1,8	1,2	30	48	15	H, Mil, D	58110418	
210	1,8	1,2	30	60	15	D	58110408	
216	2	1,4	30	24	20	D	58110409	
216	2	1,4	30	36	15	D	58110410	
216	2	1,4	30	60	10	D	58110411	
250	2,2	1,6	30	24	20	D	58110412	

HKS - Parat - Negativ für Akku-Maschinen HW „TR-F“

160	1,8	1,2	20	52	-3	Ma, M, F, B	58115607	
165	1,8	1,2	20	52	-3	Ma, D, B	58115608	
168	1,8	1,2	20	52	-3	M, F	58115609	

HKS-Unisteel für Akku-Maschinen HW „TR-F“

136	1,6	1,2	20	36	0	D	58116400	
160	1,8	1,2	20	40	0	M, F	58116402	
165	1,8	1,2	20	40	0	Ma, D	58116401	
165	1,8	1,2	15,88	48	0	Mi	58116403	

Mega-Steel für Akku-Maschinen HW „TR-F“

150	1,8	1,4	20	32	10	M, F	58458810	
160	1,8	1,4	20	40	0	H, Mil, D	58458784	
190	1,8	1,4	30	48	10	D	58458785	
216	1,8	1,4	30	56	0	D	58458786	
230	1,8	1,4	30	60	0		58805879	

HKS - KKS - hard plastic negativ für Akku-Maschinen HW „TR-F-FA“

136	1,6	1,2	20	36	-3	D	58808600	
160	1,8	1,2	20	48	-3	M, F	58808605	
165	1,8	1,2	20	48	-3	Ma, D, B	58808606	
168	1,8	1,2	20	48	-3	M, F	58808603	

HKS-L für Akku-Maschinen DP „F“

136	1,6	1,2	20	4	10	D	58460500	
160	1,8	1,2	20	6	10	M, F, B	58460479	
165	1,8	1,2	20	6	10	Ma, D, B	58460480	
168	1,8	1,2	20	6	6	M, F	58460481	

K + G - Negativ für Akku-Maschinen HW „F-WS“

216	1,8	1,2	30	48	-5	D	58110425	
305	2,2	1,6	30	72	-5		58110426	

*D= Dewalt; M= Mafell; F=Festool; Ma=Maktia; B=Bosch;Mil= Milwaukee; H=Hilti