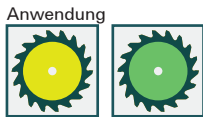
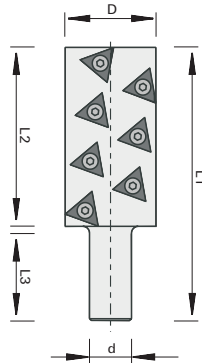


NEW t3-System - Schaft-Fräser Neue Dimensionen zur Massivholzbearbeitung

Zeichnung



Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1	Z	WPL [St.]	Bestell-Nr.
54	63	25	52	120	2+2	12	58187299
54	78	25	52	133,5	2+2	14	58187300
54	106,5	25	52	162,5	2+2	18	58187113

Wendepplatten	B [mm]	H [mm]	S [mm]	VP	Bestell-Nr.
TCw20 für Hart- und Massivhölzer	20,88	18,3	3,0	10	187251*
TC06 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer topcoat Beschichtung	20,88	18,3	3,0	10	187692
Erhöhung der Standzeit und abrasive Hölzer	20,88	18,3	3,0	10	187694
Vorschneiden ohne Überstand, geeignet zum Fügen ohne Rille	20,38	17,9	3,0	10	9209773

*Standard Bestückung

Ersatzteile	Abmessung [mm]	VP	Bestell-Nr.
Torx Schraube für t3	M5x9,T15	10	80492032
Schraubendreher	T15x80	1	171188



Spannfutter HSK 63F	Ø d1 [mm]	L2 [mm]	Ø D [mm]	L1 [mm]	a [mm]	x [mm]	Bestell-Nr.
Hydro-Spannfutter	25	57	52,5	109	84	18	184309
Warm Schrumpffutter	25	51	30	100	75	18	183087
TRIBOS-Kraftschrumpffutter	25	55	35	100	75	18	180710

VORTEILE

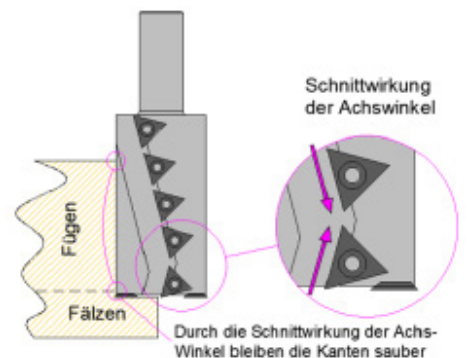
- ✓ Sehr hohe Zerspanleistung
- ✓ Spiralförmiges eintauchen für Freiformfräsen
- ✓ Extrem gute Oberflächenqualität
- ✓ Nur eine Wendeplattentype notwendig

Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- Abbundanlagen
- zum absatz-und austrittsfreien Fügen, Fälzen und formatieren in Massivhölzer und Holzwerkstoffe

Ausführung

- bombierte Dreiecks-Wendepplatten
- Vorschneider zum Falz Fräsen
- Grundschnitten zum schräg- oder helixförmigen Eintauchen
- optimale Schnittqualität durch von oben und unten ziehende Achswinkel



Beim t3-System werden die Dreieckswendepplatten ziehend positioniert: „Die Schneiden ziehen in die richtige Richtung“



✓ Für Fragen kontaktieren Sie unseren Innendienst, oder Ihren zuständigen Gebietsverkaufsleiter.

✓ Stehle Webshop: shop.stehle-int.com

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Stand 06/2024